



AVENTUS

**Ihr Partner
für die**

petrochemische
Industrie

Von Vision zur Realität: So gestalten wir Ihren Weg zum idealen Packergebnis



Wir liefern Ihnen die Lösungen, die zu Ihnen passen!

Von Anfang an arbeiten wir für Ihr Produkt. Denn: die richtige Verpackung für Ihre petrochemischen Produkte (z. B. Polyethylene PE, Polypropylene PP, Polyvinylchloride PVC, etc.) und Compounds ist das perfekte Zusammenspiel zwischen Produkt, Verpackung und Maschine. Wir nennen es das Verpackungsdreieck. Selbst minimale Änderungen an einem Parameter dieses Dreiecks können den gesamten Verpackungsprozess beeinflussen. Wenn jedoch alle drei Elemente perfekt aufeinander abgestimmt sind, erhalten Sie die gewünschte Verpackung: attraktiv und optimal schützend.

Diese Harmonie beginnt in unserem Technical Center. Mithilfe unserer Vorführanlage und unserer Analysegeräte führen wir beispielsweise folgende Analysen durch:

- **Produktanalysen:**
 - Siebanalysen
 - Kornstruktur
 - Schüttgewicht
 - Rieselfähigkeit
 - Produktfeuchte
 - Stampfvolumen
 - Böschungswinkel etc.
- **Sackanalysen:**
 - Folienqualität
 - Folienstärke
 - Optimierungspotential für Folien
 - Verarbeitung recycelbarer Folien
 - Verarbeitung von Folien mit Rezyklatanteil
 - Schweißfestigkeit
 - Bruchsicherheit (Sackfalltest)
 - Barrierefunktionen etc.
- **Packversuche mit Ihren Produkten und Säcken**

Ihre Produktanforderungen im Mittelpunkt.

Kontaktieren Sie uns, um einen Termin für Ihren ersten Versuch in unserem Technical Center zu vereinbaren!

Sie wünschen sich für die Polymer-Verarbeitung schlüsselfertig alles aus einer Hand? Dann sind Sie bei uns genau richtig. Für die Umsetzung kompletter Anlagenkonzepte arbeiten wir im Rahmen unserer Polymer Alliance eng mit den Firmen JSW für Extrusion, Mischung und Pelletierung und Zeppelin für Pulverhandlung, Mischsilos, Lagersilos sowie pneumatische und hydraulische Fördersysteme zusammen.



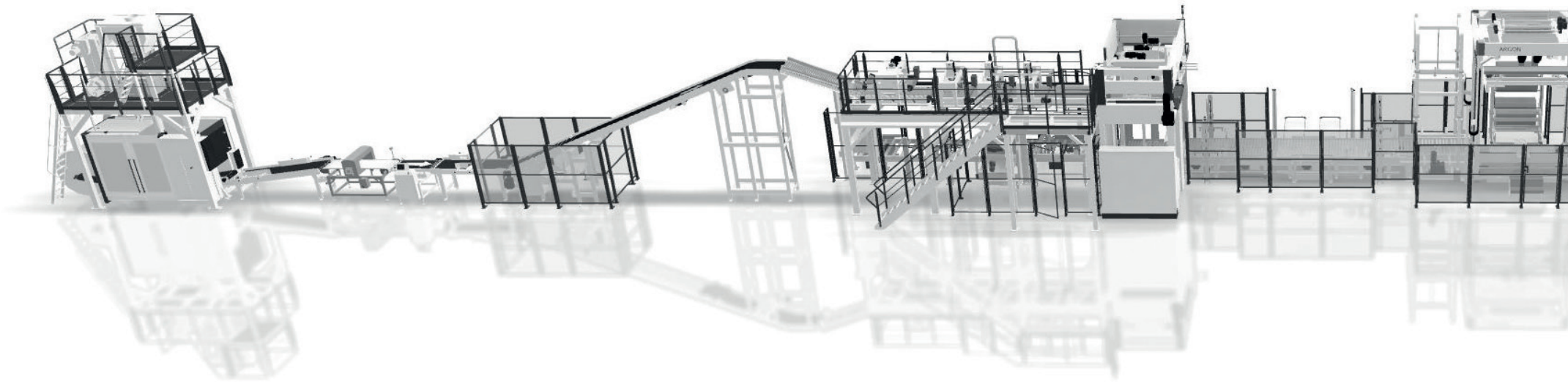
„Egal, vor welchen Herausforderungen uns Ihr Produkt stellt, wir packen es.“



Claus Ohlmeyer | Sales Director



Unsere Verpackungslösungen für die petrochemische Industrie



Zuverlässige Gewichtsgenauigkeit durch unsere Wägesysteme

Präzise Begleitung jedes Füllvorganges von Klein- bis hin zu Großgebinden

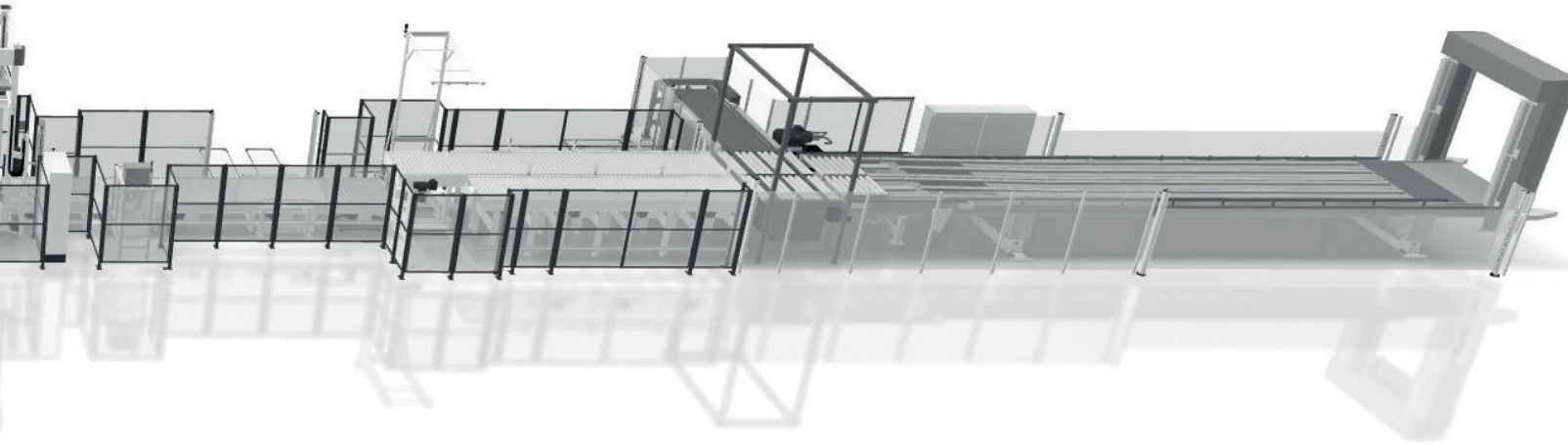
- Für Hochleistungen mit unseren FFS-Systemen arbeiten wir mit nur einem einzigen Wägesystem.
- Ausführungen für Gebinde von 10 - 50 kg und von 250 - 1.500 kg sind verfügbar.

Vielseitigkeit unserer Nettowaage: Unsere Nettowaage eignet sich auch als Dosiersystem für die Losebeladung Ihrer LKW, Wagons, Big Bags und Oktabins. Somit sparen Sie Platz- und Kosten, da keine zusätzliche Infrastruktur und Material-Zwischentransporte erforderlich sind. Außerdem erreichen Sie eine hohe Leistung von bis zu 90 t/h bei einer gleichzeitig besonders hohen Füllgenauigkeit.

Damit Ihre Qualitätsprodukte geschützt bei Ihren Endkunden ankommen

FFS (Form-Fill-Seal)-Verpackungstechnik für einen reibungslosen und wirtschaftlichen Verpackungsbetrieb

- Von wenigen Tonnen pro Stunde bis zu einer Höchstleistung von 65 t/h bieten unsere FFS-Lösungen ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und Bedienungskomfort durch gute Zugänglichkeit und intuitive Bedienung.
- Unsere unterschiedlichen Ausführungsvarianten FFS 600 und TOPAS SF ermöglichen die perfekte Absackung Ihrer Produkte.
- Ihre Qualitätssicherung wird durch nachfolgende Komponenten, z. B. Kontrollwaage, Metalldetektor, automatische Sackausschleusung und Bedruckung oder Etikettierung, sichergestellt.



Zuverlässig gestapelt - unsere Sackpalettierer

Wie Ihre Säcke unbeschadet bei Ihren Endkunden ankommen

- Wir komplettieren all unsere FFS-Maschinen mit unseren Palettierern vom Typ TERRAM mit Niedrigeinlauf für bis zu 1.000 Sack/h und AURUM mit Hocheinlauf für bis zu 2.800 Sack/h bei 5 Säcken/Lage.

Mit über 50 Jahren Erfahrung unserer Spezialisten im Bereich Palettierung und hunderten weltweiten Referenzen verstehen wir Ihren Palettierprozess bis ins kleinste Detail und passen ihn optimal an Ihre individuellen Anforderungen an.

Gut geschützt bei Ihren Kunden ankommen - unsere Haubenstretchanlagen

Sparen Sie unnötigen Aufwand durch die richtige Ladungsicherung Ihrer Vollsackpaletten

- Unsere Haubenstretchanlagen ARGON bieten größtmögliche Flexibilität beim Einsatz unterschiedlicher Palettentypen und -maße.
- Eine Stretchfolienhaube, bestehend aus EVA und LLDPE, wird vollautomatisch und passgenau über die Vollsackpalette gezogen.

Reduzierter Energieverbrauch durch den Einsatz modernster elektrischer Motoren, kompakte Bauweise und vollständig absenkbarer Maschinenkopf sowie schnelle und sichere Wartung zeichnen die AVENTUS Haubenstretchanlagen aus.

Ihre Checkliste:

- ✓ Tempo und Genauigkeit beim Verwiegen und Dosieren Ihrer petrochemischen Produkte
- ✓ Schneller und effizienter Abfüllprozess
- ✓ Ansprechende Sackformen für hohe Werbewirksamkeit
- ✓ Akkurate Palettenstapel für eine optimale Lager- und Frachtraumnutzung



Lernen Sie unsere Systeme näher kennen



Legen Sie die Grundlage für präzises und effizientes Abfüllen mit unserer Nettowaage.

Hohe Wägegenauigkeit erreichen Sie mit unserer Nettowaage, die dank hochpräziser Wägezellen für optimale Lastverteilung in jedem Packbetrieb überzeugt. Darüber hinaus steht sie für Robustheit, einfache Reinigung und Wartung, u. a. durch die optionale Verwendung von Edelstahl für die Produktzuführung, die Wägeeinheit und das Gehäuse garantiert.



Steigern Sie Ihre Produktivität durch unser Easy Control Scale.

Unser intelligentes System Easy Control Scale entlastet Ihren Bediener erheblich. Im Fall eines Produktwechsels muss er nur einen Parameter eingeben. Den Rest erledigt unser smartes System. Es rechnet alle weiteren Parameter vollautomatisch aus. So steigern Sie Ihre Produktivität, erhöhen den Automatisierungsgrad, verbessern die Kontrolle und minimieren Produktionsverluste.

Die effiziente Abfüllung großer Produktmengen bei höchster Geschwindigkeit ermöglicht unser automatisches Vordosiersystem mit einzigartiger Selbstoptimierung der Öffnungsbreite für optimale Füllzeiten, unabhängig von den Produkteigenschaften und der Erfahrung des Bedieners. Es ist unterhalb der Nettowaage angeordnet.

Produktiv, zuverlässig, bedienungsfreundlich - Unsere FFS-Systeme TOPAS SF und FFS 600.

Mit unseren FFS-Maschinentypen übertreffen Sie den Industriestandard für zeitgemäßes, wirtschaftliches und effizientes Absacken. Beide Ausführungsvarianten sind kompakte, komplett eingehauste Packmaschinen und funktionieren nach unserem bewährten Plug´n Pack-Prinzip, müssen also nur angeschlossen und für Ihr Produkt eingestellt werden. Schon kann die Abfüllung beginnen.



TOPAS SF



bis zu 3.000 Säcke/h



10 - 50 kg

Die AVENTUS TOPAS SF ist für Hochleistung konzipiert. Sie ermöglicht die einfache Absackung unterschiedlichster petrochemischer Produkte wie PP, PE, ABS, TPU, S-PVC etc., in alle PE-Säcke bis hin zu Schlauchfoliensäcken mit höchstem Rezyklatanteil oder aus komplett recyceltem Material.



FFS 600



bis zu 600 Säcke/h



10 - 50 kg

Die AVENTUS FFS 600 ist unsere vielseitige Lösung für PE-Schlauchfoliensäcke - sowohl für extra dicke Folienqualitäten als auch für solche mit und ohne Alukaschierung. Für den staubarmen Füllbetrieb setzen wir unseren speziellen hexagonalen Füllstützen ein.

Technologie in Aktion:



Ihre Checkliste:

- ✓ Produktivitätssteigerung durch unser automatisches Vordosiersystem
- ✓ Außergewöhnliche Präzision bei höchster Geschwindigkeit
- ✓ Zeitgemäßes, wirtschaftliches und effizientes Absacken

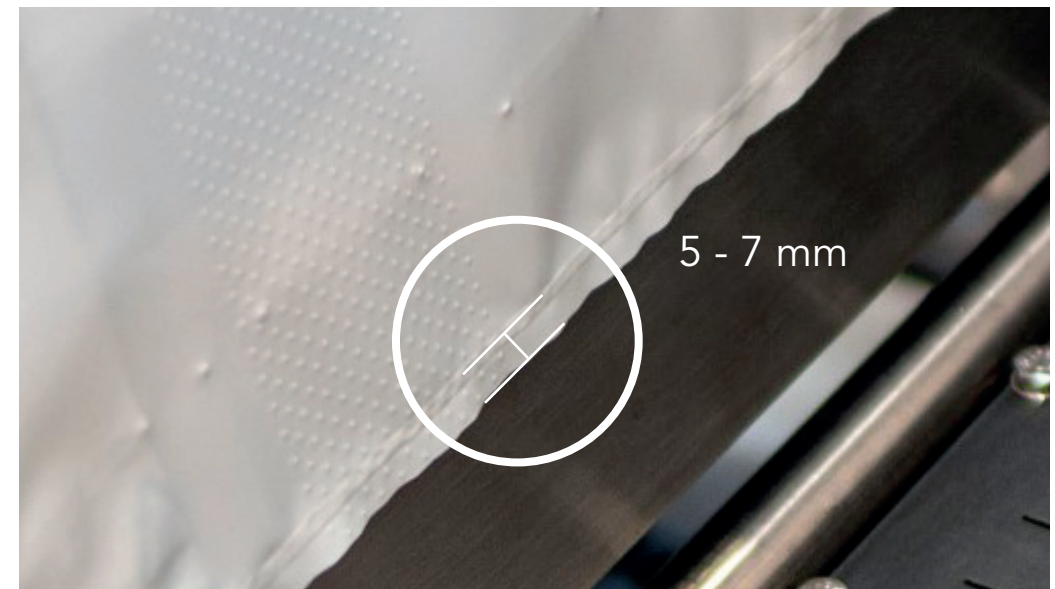


Lernen Sie unsere Systeme näher kennen

Und was sonst noch zählt: die Qualität Ihrer Säcke.

Denken Sie nachhaltig. Reduzieren Sie Ihren Folienverbrauch. Halten Sie die Anzahl der zu entsorgenden Leersäcke und den daraus resultierenden Ausschuss minimal. Mithilfe unserer Verpackungslösungen. Dank des mit unseren Maschinen möglichen außerordentlich geringen Schweißnahtüberstands von gerade mal 5 - 7 mm liegt Ihre Ersparnis bei bis zu 1.000 m Folie pro Tag.

Darüber hinaus erreichen Sie durch unsere patentierte Folientrenneinrichtung mit Sackvoröffnung ein um mehr als 80 % sichereres Sackhandling im Vergleich zu anderen gängigen Systemen auf dem Markt. Die Einbußen durch nicht einwandfrei aufgesteckte Säcke sind auf ein Minimum reduziert.



Holen Sie das Maximum aus Ihrer Verpackung heraus - mit Blick auf die Zukunft.

Füllen Sie neueste moderne Folienqualitäten, zum Beispiel mit höchsten Rezyklatanteilen, geringsten Foliendicken oder komplett recycelt, ohne Sackbeschädigungen und Produktverluste ab. Unsere TOPAS SF verarbeitet alle Folienqualitäten zuverlässig und schnell.



Flexibilität und präzise Kontrolle für unterbrechungsfreie Produktion.

Reibungslose und effiziente Funktion - durch den einzigartigen Laufzeit-Indikator unserer TOPAS SF ist es im kontinuierlichen Betrieb jederzeit möglich, den optimalen Zeitpunkt für den Rollenwechsel direkt auf dem HMI abzulesen. Dieser Indikator berechnet präzise die verbleibende Laufzeit der Filmrolle anhand der Maschinengeschwindigkeit und der noch vorhandenen Säcke auf der Rolle. So können Ihre Bediener ihre Arbeitsabläufe effizient planen, auf manuelle Eingriffe weitgehend verzichten und die Verfügbarkeit Ihrer Anlage maximieren. Der Rollenwechsel erfolgt schnell und ergonomisch dank der pneumatischen Klemmung auf der Folienrollenachse.



Beschleunigen Sie Ihren Verpackungsbetrieb.

Unser automatischer Rollenwechsler wechselt die Folienrolle innerhalb von nur 40 Sekunden im Vergleich zu 3 - 5 Minuten bei herkömmlichen Systemen. Zudem ist die Bedienung einfach - für eine noch höhere Effizienz Ihres Betriebs. Und die gute Nachricht für Bestandsanlagen: Sie können den Rollenwechsler auch nachrüsten.

Es entsteht kein Zusatzaufwand für besondere Sicherheitsmaßnahmen, z. B. Zäune. Denn bei unserem Rollenwechsler handelt es sich um ein eigensicheres System.

Ihre Checkliste:

- ✓ Reduzierter Folienverbrauch
- ✓ Effiziente Abfüllung modernster Folienqualitäten
- ✓ Maximierte Anlagenverfügbarkeit



Moderne Mehrebenen-Konzepte und mobile Maschinenausführungen



Revolutionieren Sie die Organisation Ihres Verpackungsbetriebes.

Effizienz in Ihrer Verpackungslandschaft - unsere TOPAS SF und FFS 600 können optional verfahrbar über Schienen oder ein Fahrgestell ausgelegt werden. Somit sind sie für den Betrieb unter verschiedenen Silos mit unterschiedlichen Produkten geeignet. Der Produkteinlauf der Maschine wird nach dem Verfahren staubdicht mit unserer Docking-Einheit an den Auslauf des zu bedienenden Silos angedockt.

Aber wie stellen wir sicher, dass Sie keine Produktverluste haben und das richtige FFS-System unter dem richtigen Silo steht?

Wir setzen auf ein intelligentes Identifikationssystem. Die Kompatibilität zwischen dem Abfüllsystem und dem Silo wird durch einen Scanner an der TOPAS SF und einen RFID-Tag am Auslauf des jeweiligen Silos garantiert. Sobald der Scanner den Tag erfasst und die Kompatibilität bestätigt hat, kann das Silo geöffnet werden. So profitieren Sie von einem reibungslosen und effizienten Betrieb, ohne Zeit- oder Produktverluste einkalkulieren zu müssen.



Für die Losebeladung: Nutzen Sie unsere Nettowaage in Kombination mit unserem Losebeladekopf.

Befüllen Sie LKW oder Waggon mithilfe unserer Nettowaage kombiniert mit unserem teleskopischen Losebeladekopf. In ihrer mobilen Ausführung können Sie sie sogar einfach unter verschiedenen Silos verfahren, exakt unter dem Siloauslauf platzieren und staubdicht dort andocken.

Der Beladeprozess beginnt, sobald das Silofahrzeug oder der Eisenbahnwaggon an die Füllposition gefahren wurde, optional unterstützt durch eine Videokamera für maximale Genauigkeit. Nachdem das Fahrzeug exakt positioniert und die Beladeeinrichtung präzise andockt, werden sowohl die Ladeluken des Fahrzeugs als auch auf der Verladeebene geöffnet, und unser Losebeladekopf fährt teleskopisch in die Ladeöffnung ein.



Anschließend wiegt unsere darüber angeordnete Nettowaage Ihr Produkt schnell und präzise und füllt die gewünschte Produktmenge durch mehrere Schüttungen ein. Das Produkt fließt zuverlässig ohne Produktverluste durch den Beladekopf auf die Ladefläche Ihres Fahrzeugs. Durch die Füllstandsüberwachung im Fahrzeug wird ein Überlaufen zuverlässig vermieden.

Ihre Checkliste:

- ✓ Optimale und maximale Nutzung des verfügbaren Laderaums
- ✓ Kosteneinsparungen durch den Verzicht auf zusätzliche Infrastruktur und Produktzwischen Transporte sowie durch reduzierten Verpackungsmaterialbedarf



So stellen Sie ein perfektes Stapelbild sicher

Unsere neueste Palettierergeneration überzeugt.

Ihre perfekte Produktivität steht im Mittelpunkt unserer AURUM-Vision. Der AURUM ist unser neuester und schnellster Palettierer für mit Granulat befüllte Säcke. Er ergänzt unser Programm an Hochleistungslösungen. Da Sie Hochleistung möglicherweise anders interpretieren als andere Produzenten, steht der AURUM in drei perfekt konfigurierten Geschwindigkeitsvarianten zur Verfügung: 1.900 Säcke/h, 2.300 Säcke/h und 2.800 Säcke/h.

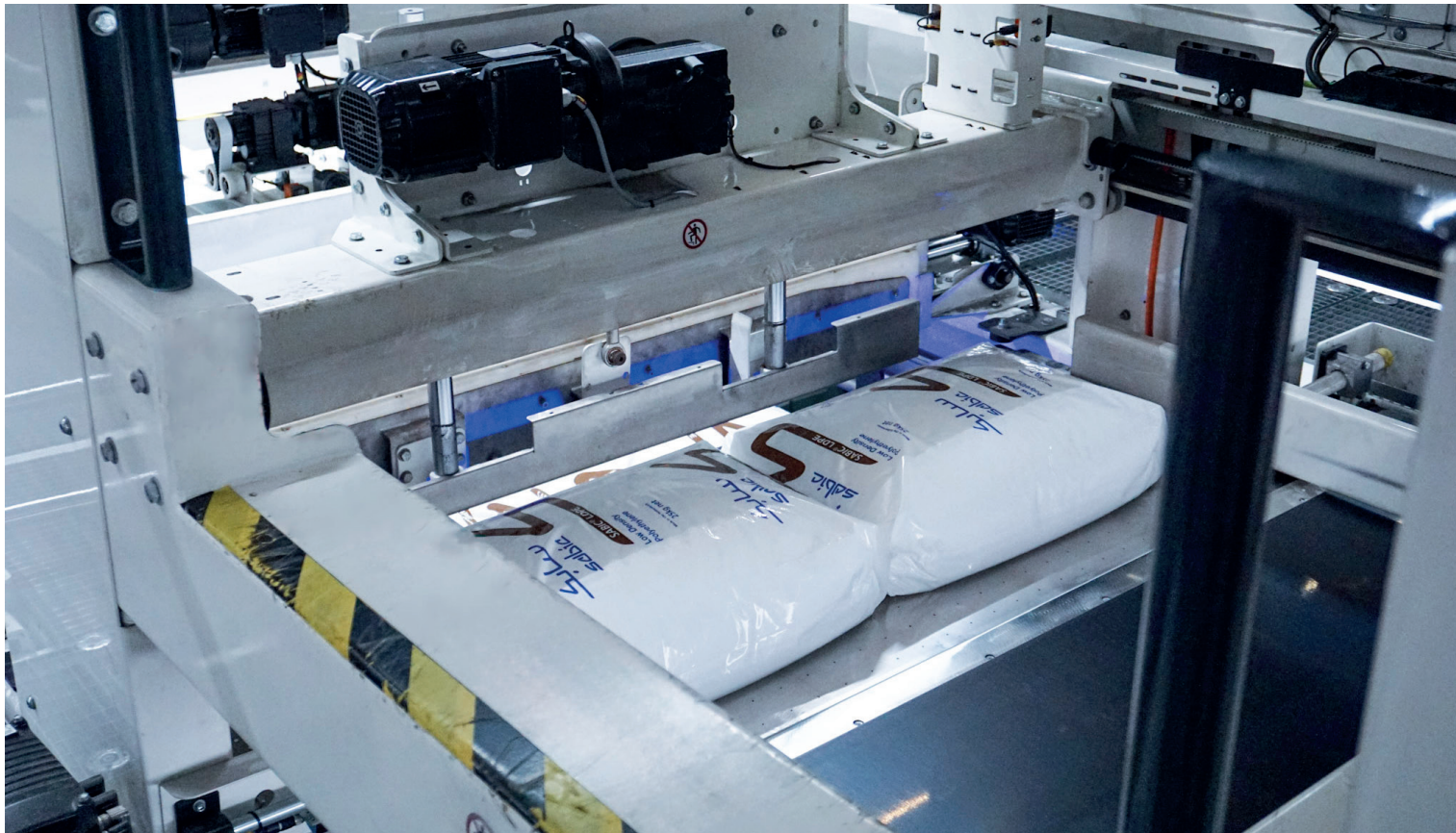
Für mehr Nachhaltigkeit in Ihrer Produktion haben wir bei der Entwicklung ein ganz besonderes Augenmerk auf die Energierückgewinnung gelegt. Wir verwenden energieeffiziente Motoren (IE3-IE5) und garantieren einen geringeren Stromverbrauch durch den Einsatz von MOVI-C Frequenzumrichtern mit Energierückgewinnung. Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit im Fokus: Je höher die Bedienerfreundlichkeit, desto höher ist die Verfügbarkeit Ihres Palettierers. Deshalb sind alle Sensoren und Motoren durch AS-I Bus für eine effiziente Kommunikation miteinander verbunden. Fehler können so schnell und umfassend erkannt und analysiert werden.



Maximieren Sie die Stapelsicherheit.

Das optimale Stapelbild hängt wesentlich von den Vollsack- und Palettenmaßen ab. Ihr Bediener kann es optimal einstellen. Dabei wird er mit Hilfe unseres übersichtlichen Touch Panels, mit dem wir jeden AVENTUS-Palettierer ausstatten, zielgerichtet und intuitiv durch das Programm geführt, so dass die Fehleranfälligkeit minimal ist. Dank der optimalen Einstellung wird eine gleichmäßige Lastverteilung und präzise Positionierung der Säcke auf der Palette sichergestellt.

Je nach Ihren Geschwindigkeitsanforderungen stellen wir unseren AURUM für das perfekte Sackhandling mit bis zu drei Drehklammern aus. Darüber hinaus sorgt unsere ausgereifte Abschiebetechnologie für präzise Stapelbilder. Die Säcke werden schonend ohne gegenseitiges Schieben auf der Palette platziert.



Technologie in Aktion:



Ihre Checkliste:

- ✓ Hohe Produktivität
- ✓ Schonend und kompakt palettierte Säcke
- ✓ Energierückgewinnung durch energieeffiziente Motoren

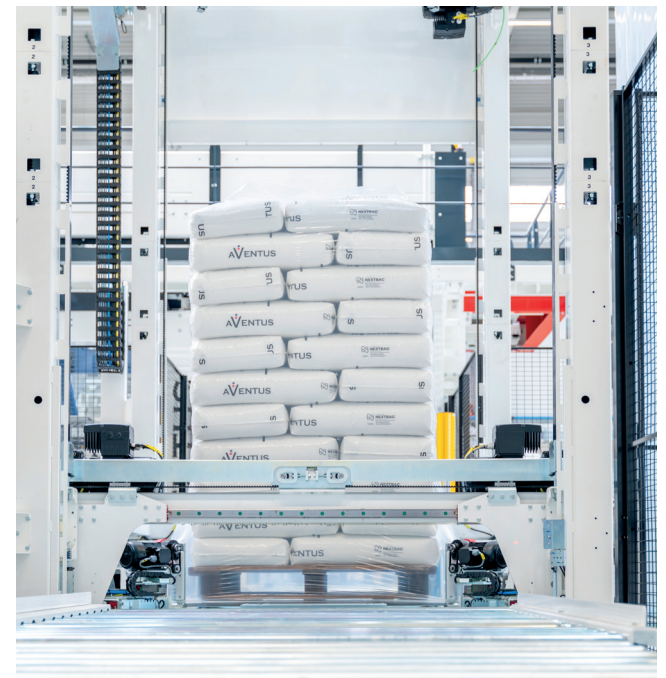


Produktion im Griff



Vermeiden Sie Ladungsschäden.

Für den Schutz Ihrer Vollsackpaletten sorgt unsere ARGON Haubenstretchanlage. So können Sie Ladungsschäden wie Verrutschen, Risse in der Verpackung oder gar einen vollständigen Bruch vermeiden, ebenso wie Verunreinigungen durch äußere Einflüsse.



Die Stretchhaube wird automatisch von einer kontinuierlichen Schlauchfolie abgerollt, gestretcht und über die Palette gezogen. Je nach Ihren Anforderungen in der Lagerung und Logistik können wir verschiedene Foliendicken verarbeiten. Über Scanner ermitteln wir die für die zu verarbeitende Palette benötigte Foliengänge. Dabei immer im Fokus: der sparsame Folieneinsatz für mehr Nachhaltigkeit. Die Foliengänge werden passgerecht abgeschnitten, die Folie ist gerade mal so dick, wie sie für den sicheren Transport benötigt wird.

Dank ihres außergewöhnlichen Designs ist die Anlage flexibel und wartungsarm. Trotzdem notwendige Wartungen können außergewöhnlich komfortabel, schnell und sicher vom Boden aus durchgeführt werden, da der Maschinenkopf dank seines raffinierten Designs absenkbar ist. Als Bestandteil unserer gesamten Verpackungslinie wird unser Haubenstretcher natürlich für den idealen Verpackungsbetrieb in das Gesamtsteuerungssystem integriert.

Vereinfachte Abläufe und verbesserte Transparenz.

Transparenz ist Trumpf – egal, ob es um einen einzelnen Prozessschritt oder den Gesamtprozess geht. Daher komplettieren wir unser Linienkonzept durch unser modernes HMI Touchpanel mit komfortabler Bedienung. Der tägliche Betrieb gestaltet sich einfach und unkompliziert: für präzise Füllgewichte und ansprechende Paletten muss Ihr Bediener lediglich ein paar wenige Grunddaten in das System eingeben. Alle anderen Parameter berechnen und regulieren sich vollautomatisch. Einheitlich gestaltete Bedieneroberflächen erleichtern zusätzlich die Dateneingabe - ebenso wie die Schulung für Ihre Bediener.

Im laufenden Betrieb werden alle Arbeitsschritte kontinuierlich überwacht und kontrolliert. Eventuelle Abweichungen können zügig erkannt und ohne großen Zeitverlust behoben werden. Somit erreichen Sie unter allen Bedingungen mit sämtlichen Produkten und Folienqualitäten stets die bestmögliche Leistung.



Ihre Checkliste:

- ✓ Sicherer Transport Ihrer verpackten Produkte
- ✓ Reduzierter Folienverbrauch durch patentierte Stretchtechnik und Einsatz dünnerer Folien
- ✓ Komfortable und intuitive Steuerung Ihrer Verpackungsprozesse



Automation & Engineering

Genießen Sie es, ein System für sich arbeiten zu lassen

Sie wünschen sich, dass jeder Prozessschritt innerhalb Ihrer Produktion vom Ursprungsprodukt bis zur transportfertigen Palette in Echtzeit überwacht wird? Zusammen mit unserer Schwestergesellschaft QUAT²RO sorgen wir mit smarten digitalen Produktlösungen dafür. Wir schaffen umfassende Transparenz, gewährleisten so einen reibungslosen Ablauf Ihrer Produktion und minimieren potenzielle Risiken. So können Sie sicher sein, dass keine unerwarteten Überraschungen auftreten und Ihre Prozesse effizient sind.

Unsere Software-Lösungen umfassen einzeln zugeschnittene Software-Pakete bis hin zu Komplettpaketen für die gesamte Wertschöpfungskette. Außerdem bieten wir noch Optimierungslösungen für Ihre Produktion durch verbesserte Zustandsüberwachung mit Datenverfolgung und -speicherung in Echtzeit und intelligenter automatischer Parameteranpassung. Durch die kontinuierliche Produktionsdatenerfassung ermöglichen wir eine bessere Datentransparenz und -analyse.

Mit unserem One-in-All-Analyseprogramm QUAT²RO[®] Connect erhalten Sie einen beispiellosen Überblick über die Leistung Ihrer gesamten Produktionslinie. Unser intelligentes System zentralisiert Maschinendaten aus allen Produktionsstätten für einen einfachen Zugriff und legt die Grundlage für weitere anpassbare Anwendungen wie „Q-Insights“ und „Q-Dashboard“. So können Sie alle Produktionsdaten nahtlos zentral synchronisieren und eine maximale Rückverfolgbarkeit gewährleisten. Die Plattform ist für zukünftige Systemanpassungen ausgelegt. QUAT²RO[®] Connect vereint Effizienz, Sicherheit und Skalierbarkeit und gewährleistet eine robuste und sichere Leistung wahlweise mit lokalem oder cloudbasiertem Management.

Neben der Digitalisierung Ihrer Produktion beinhaltet unser Portfolio auch die Digitalisierung Ihrer Logistikprozesse. Auf diese Weise können Sie z.B.:

- alle Daten rund um verpackte und lose Waren, manuelle und automatische Beladung, Rohstoffeingang und Fertigproduktausgang und Bestände erfassen
- Warenein- und -ausgang sowie Versandaufträgen, inkl. Erstellung der Versandpapiere verwalten
- Verladefehler z. B. durch Einsatz von Versandkarten (Transponderkarten) ab Werkseingang bis zu den einzelnen Verladestellen und zum Werksausgang vermeiden etc.

Schlüsselfertig aus einer Hand - unser Engineering

Durch unsere enge Kooperation mit unseren Muttergesellschaften greifen wir auf ein reichhaltiges Netzwerk an herausragenden Spezialisten zurück:



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Folien- und Sackherstellmaschinen



HAYER & BOECKER - Gruppe

Aufbereitungstechnik, Silo- und Lagertechnik, Mischtechnik für Flüssigkeiten, Verpackungstechnik für pulverförmige Produkte, Fülltechnik für Flüssigkeiten, Automatisierungsprodukte, Drahtgewebe und Pelletiertechnik

Ihre Checkliste:

- ✓ Transparenz und reibungslose Abläufe durch Echtzeitüberwachung
- ✓ Einzigartige Einblicke und Analysen der Produktionsleistung durch unser neuestes Analyseprogramm QUAT²RO® Connect
- ✓ Ein breites Spektrum an branchenübergreifendem Know-how und Investition in Qualität



Garantie für Ihren störungsfreien Verpackungsbetrieb - unsere Serviceleistungen

Hochwertige Anlagentechnik ist der Grundstein - wir sorgen auch für den dauerhaften Erfolg

Verfügbarkeit, Leistung, Funktion - das sind die grundsätzlichen Erwartungen an Ihre neue Verpackungsanlage. Erwartungen, die wir gern für Sie erfüllen. Deshalb: lassen Sie die Inbetriebnahme durch unsere Fachleute ausführen, die weltweit zuhause sind.

Auch sie zählt zu den Grundsteinen: die regelmäßige Wartung

Unerwartete Anlagenstillstände verursachen Stress und Kosten. Planen Sie den Stillstand. Mit einer regelmäßigen Wartung erreichen Sie die maximale Lebensdauer Ihrer Anlage und stellen eine gleichmäßig hohe Verpackungsqualität sicher. Wir bieten Ihnen unterschiedliche Wartungspakete.

Damit Sie keine Zeit verlieren: unsere Hotline und unsere digitalen Dienste sind für Sie da

Bei ungeplanten Ausfällen ist schnelles Handeln gefragt. Unsere Hotline unterstützt Sie dabei, je nach Verfügbarkeit auch durch sofortiges Umschalten auf Ihre Anlage für die Überprüfung von Fehlermeldungen, Parametern usw. Noch einen Schritt weiter geht unsere Visual Assistance: Sie zeigen unseren Fachleuten live was Sie gerade in oder an Ihrer Maschine sehen.



Jederzeit handlungsfähig: mit unseren Originalteilen

Ihre Kunden erwarten, dass sie ihre bestellten Produkte attraktiv verpackt und pünktlich erhalten. Stellen Sie sicher, dass das so bleibt - mit unseren passgenauen Original-Ersatzteilen für Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb. Sie sind schnell austauschbar, einmal mehr wenn Sie schnell verschleißende Teile gemäß unserer Empfehlung bevorraten - und auch sonst durch kurzfristige Lieferungen aus unserem Ersatzteillager.

Jederzeit auf dem neuesten Stand: mit unseren PERFORMANCE KITS

Ihre in die Jahre gekommene Verpackungsanlage verrichtet unverändert herausragende Dienste, ist aber technisch nicht mehr auf dem neuesten Stand? Verpassen Sie ihr mit unseren PERFORMANCE KITS eine Frischekur. So können Sie weiter auf die bewährte Funktion bauen und gleichzeitig von Neuerungen profitieren. Sie steigern Ihre Produktivität und sichern Ihre Maschinenverfügbarkeit.



„Für die optimale Anpassung auf Ihre ganz individuellen Bedürfnisse überwinden unsere Servicetechniker problemlos jede Hürde. Denn sie kennen unsere Maschinen in- und auswendig und wissen exakt, was für Ihren optimalen Verpackungsprozess zu tun ist.“



Martin Heese | Einsatzleiter
AVENTUS



Erfahren Sie mehr über unsere Serviceleistungen:





AVENTUS GmbH & Co. KG

Katzheide 33
48231 Warendorf | Deutschland
Telefon: +49 2581 4591 1000
E-Mail: info@aventus.global
www.aventus.global

AVENTUS North America Corp.

1322 Space Park Drive (Suite C201-A)
Houston, TX 77058 | USA
Telefon: +1 (480) 712 3004
E-Mail: ana@aventus.global
www.aventus.global

NEWTEC BAG PALLETIZING

32-34 avenue de Suisse
ZI Ile Napoléon, BP 256
68315 Illzach cedex | Frankreich
Telefon: +33 3 8963 3750
E-Mail: info@newtecbag.com
www.newtecbag.com